



NETTOYEUR DE MOULES À INVERSION

Notre nettoyeur de moules à inversion est la solution la plus efficace pour nettoyer les moules à pains et à petits pains. Les moules sont renversés à l'envers pour décharger par gravité les miches ainsi que les garnitures libres des moules. Une soufflante puissante vient ensuite nettoyer les débris secs et les restes de produits avant la recirculation ou le stockage des moules.

- Nettoyage efficace. Le nettoyage à l'envers améliore considérablement les performances et permet d'améliorer la durée de vie des moules.
- Efficacité d'opération. Sortir les moules à l'envers permet d'éliminer le besoin d'un retourneur de moules.
- Le deuxième convoyeur de sortie élimine le besoin d'un commutateur supplémentaire entre la recirculation et l'empilage

DIMENSIONS

- Dimensions de structure "Easy Way" de 128" ou 184" x 47,38" et empreinte de structure "Hard Way" 148" ou 184" x 61,38" avec une hauteur de structure de 82"
- Poids : ≈7500 lb
- Entrée et sortie standard, dessus de la courroie à 52,25"

CAPACITÉ

- "Easy Way" 25 CPM de 39" de moules ou 19 CPM de 69" de moules et "Hard Way" 19 CPM de 49" de moules ou 17 CPM de 69" de moules

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

- Conception sanitaire en acier inoxydable robuste avec panneaux de sécurité intégrée qui respecte ou dépasse les normes de l'industrie
- Grandes portes vitrées en Lexan pour une inspection facile et une intervention rapide en cas de besoin
- Marques réputées de composants (motoréducteurs SEW, servomoteurs Allen Bradley, composants pneumatiques SMC)

CARACTÉRISTIQUES DE CONTRÔLES

- Pré-câblé et pré-testé en usine pour une installation et un démarrage rapides
- Panneau de contrôle déporté refroidi par A/C ainsi que dessins et identifications détaillées pour dépannage facile
- Composants de contrôle Allen Bradley et HMI conviviale à écran tactile

NÉCESSITÉ POUR INSTALLATION

- 480V/3ph/60Hz 60A puissance nécessaire
- 1 CFM @ 60 PSI apport d'air comprimé
- Câble de communication Ethernet requis pour garantie et assistance à distance

OPTIONS DISPONIBLES

- Convoyeur de sortie supplémentaire pour moules à l'envers
- Mezzanine pour surélever le PIC à la hauteur du retour de moules
- Table tournante extensionnée pour une cadence plus élevée
- Guide latéral ajustable

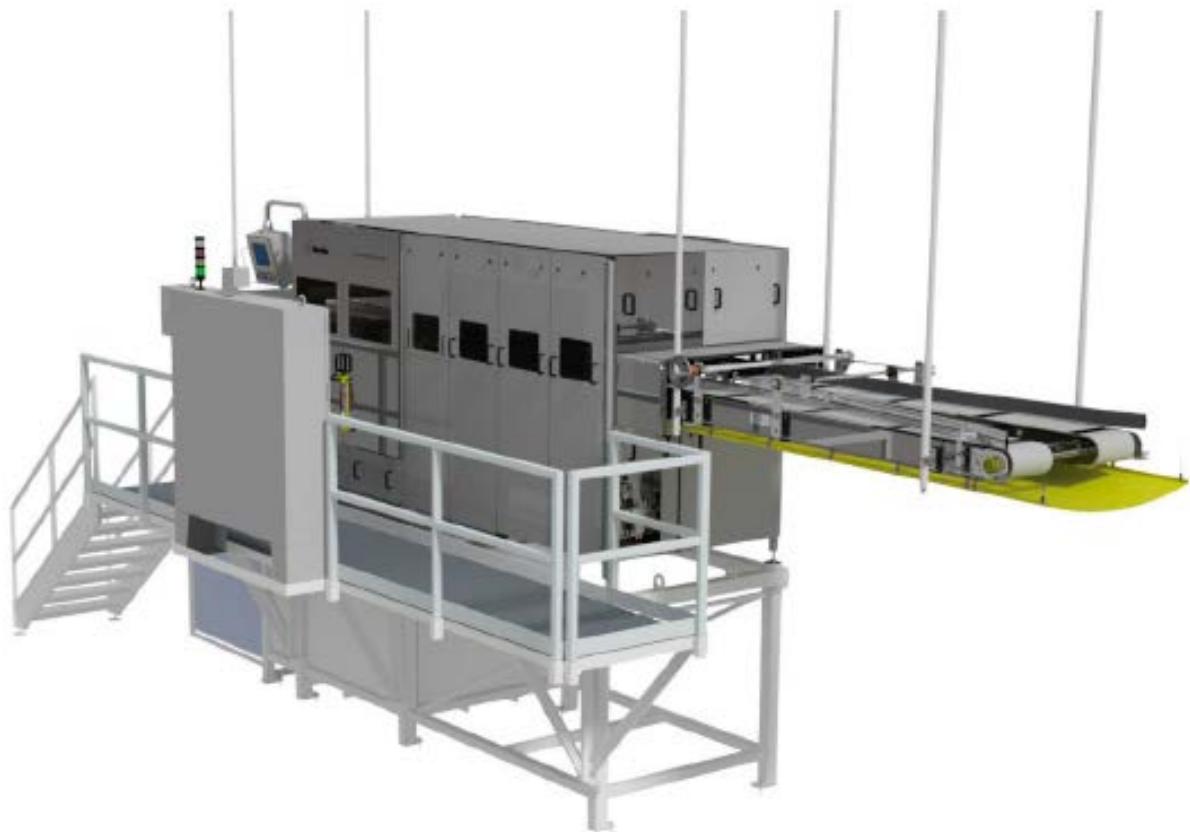
SOLUTIONS

- **Réduction de main-d'œuvre:** Changement rapide. Aucun opérateur à temps plein n'est nécessaire.
- **Assurance de la qualité:** Conception et construction robustes assurant une longue durée de vie de l'équipement
- **Sécurité:** Clôture de périmètre de sécurité, comprend une porte d'accès verrouillée pour le scanner de sécurité
- **Entretien:** Faible coût de maintenance parmi les options de courroie de distribution
- **Convivialité pour l'opérateur:** Pas besoin d'ajuster la recette pour différents plateaux ou paniers (la plupart des cas).
- **Installation & Opération:** Fonctionnalité de type "plug-and-play"



Rexfab
COMMITTED PARTNER

REXFAB.COM



Rexfab
COMMITTED PARTNER

REXFAB.COM

