



SYSTÈME DE DISTRIBUTION DE PANIERS VIDES

Dépilleur de paniers servocommandé combiné à un dépilleur servocommandé d'orienteur de paniers

- Réduisez la manutention et la main-d'œuvre en automatisant le processus de désempilage de paniers
- Réduction de la manipulation des paniers grâce à la possibilité d'orienter la fenêtre de merchandising avec le dépilleur
- Le design robuste assure la solidité et la durabilité pour une longue durée de vie de l'équipement

DIMENSIONS

- Dimensions OA L x l x H 178" in x 77" in x 115" in (l'enceinte de sécurité a besoin de W ~94" in x L ~276" in au sol)
- Poids combiné : 4040 Lbs
- Dessus de courroie fixe 14in

CAPACITÉ

- Cadence de sortie réelle jusqu'à 28 paniers orientés par minute
- Dépile jusqu'à 32 paniers imbriqués
- Capacité d'environ ~300 lbs

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

- Conception sanitaire en acier inoxydable robuste avec enceinte de sécurité intégrée qui respecte ou dépasse les normes de l'industrie
- Grandes portes vitrées en Lexan pour une inspection facile et une intervention rapide en cas de besoin
- Marques réputées de composants par Allen-Bradley, motoréducteurs SEW et Festo

CARACTÉRISTIQUES DE CONTRÔLES

- Écran graphique Allen-Bradley 7" en couleur avec écran tactile et 4 boutons de 22 mm
- Recette entièrement personnalisable avec une interface d'affichage de débogage facile
- Panneau de contrôle "Nema 12" peint refroidi par ventilateur de 60 po x 36 po (20 % d'espace disponible pour les futurs ajouts)

NÉCESSITÉ POUR INSTALLATION

- 480V/3PH/60HZ puissance requise (câble de communication Ethernet requis pour la garantie et l'assistance à distance)
- Minimum de 1.5 CFM @ 60 PSI alimentation en air
- Surface de sol en béton nivelée sous l'empreinte de l'équipement

OPTIONS DISPONIBLES

- Convoyeur d'accumulation d'alimentation
- Panneau refroidi A/C
- Écran de 10 pouces et boutons de contrôle de 30 mm

SOLUTIONS

- **Réduction de main-d'œuvre:** L'équipement peut être manipulé par un seul opérateur
- **Assurance de la qualité:** Conception et construction robustes assurant une longue durée de vie de l'équipement
- **Sécurité:** Enceinte de sécurité configurable minimisant l'empreinte au sol et garantissant des temps d'arrêt non durables pendant qu'une intervention est nécessaire
- **Économie d'énergie:** Axe presque entièrement servocommandé
- **Entretien:** Faible coût de maintenance parmi les options de courroie de distribution
- **Convivialité pour l'opérateur:** Matrice de paniers programmée en usine parmi les spécifications des recettes du client
- **Installation & Opération:** Base d'expédition pour installation rapide de deux blocs modulaires disponible sur demande pour une configuration plus facile de l'équipement

